

АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ И ЖИДКИЙ ГОСТ 10157-79

Аргон (Ar) при нормальных условиях газ без цвета и запаха. Используется в качестве защитной среды при сварке, резке и плавке активных и редких металлов: алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, нержавеющей хромоникелевых жаропрочных сплавов и легированных сталей различных марок.

Применяется: при рафинировании металлов; как наполнитель в светотехнике (в разрядных трубках, люминесцентных лампах); в электронике (тиратронах); ядерной технике (в ионизационных счётчиках); в производстве полупроводниковых материалов.

Основные технические требования		
Наименование показателя	Высший сорт	Первый сорт
Объёмная доля аргона, %, не менее	99,993	99,987
Объёмная доля кислорода, %, не более	0,0007	0,002
Объёмная доля азота, %, не более	0,005	0,01
Объёмная доля водяных паров; %, не более, что соответствует температуре насыщенного аргона водяными парами при давлении 101, 3 КПа (760 мм. рт. ст), °С, не выше	0,0009	0,001
Объёмная доля суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на CO ₂ , %, не более	0,0005	0,001

Аргон нетоксичен и невзрывоопасен.

Газообразный аргон тяжелее воздуха и может накапливаться в слабопрветриваемых помещениях у пола и в приемках, при этом снижается содержание кислорода в воздухе, что вызывает кислородную недостаточность и удушье.

Объёмная доля кислорода должна быть не менее 19%.

Жидкий аргон - низкокипящая жидкость, которая может вызвать обморожение кожи и поражение слизистой оболочки глаз.

Газообразный аргон заполняется в стальные баллоны или автоприемники под давлением (14,7±0,5) МПа. Жидкий аргон заполняется в специальные цистерны, предназначенные для перевозки жидкого аргона.

Газообразный и жидкий аргон транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта и правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

Гарантийный срок хранения газообразного аргона - 18 месяцев со дня изготовления.